



## Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity without reverse cycle and with louvered sides.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 13 cents per kWh and a seasonal use of 8 hours a day over a 3 month period.
- For more information, visit www. ftc.gov/energy.





Combined Energy Efficiency Ratio CEER Taux d'éfficacité énergétique combiné

This model / Ce modèle



Model number

8000 - 13 999 Btu/h **CEW081BS** 

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c. 36). Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR<sup>®</sup> mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR<sup>®</sup> sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.